

Oferta

firmy

Wszystko OK Ewa Mazurek

na

szkolenie pt.:

**„Obsługa i programowanie sterowników
programowalnych Siemens S7-1200 -
zaawansowany”**



Gdańsk, lipiec 2024

Opis szkolenia

Cel szkolenia:

Podczas szkolenia uczestnicy dowiadują się w jaki sposób zastosować zaawansowane funkcje PLC do sterowania procesem produkcyjnym. Są to m.in. odczyt prędkości obrotowej silnika, sterowanie silnikiem przy pomocy wyjść cyfrowych i analogowych; wizualizacja i zapisywanie danych w TIA Portal oraz komunikacja pomiędzy PLC.

Korzyści dla nauczyciela ze szkolenia

- zastosować szybkie liczniki do odczytu sygnałów z enkodera inkrementalnego,
- zastosować wyjścia analogowe i cyfrowe do sterowania procesem produkcyjnym,
- skonfigurować i dobrać nastawy regulatora PID w PLC do sterowania procesem produkcyjnym,
- wykorzystać serwer www do diagnostyki PLC oraz wizualizacji procesu,
- wykorzystać zaawansowane funkcje PLC i TIA Portal do rejestracji, logowania i wizualizacji danych procesowych.

Zakres szkolenia

Przykładowy zakres szkolenia, z wykorzystaniem sterownika S7-1200 firmy Siemens przedstawia się następująco:

- Szybkie liczniki sprzętowe - obsługa enkodera inkrementalnego
- Szybkie wejścia licznikowe HSC – konfiguracja i oprogramowanie
- Praca wyjść w trybie PTO i PWM – konfiguracja i oprogramowanie
- Układy regulacji PID, dobór nastaw parametrów
- Web serwer, strony diagnostyczne oraz użytkownika
- Komunikacja PUT/GET pomiędzy CPU S7-1200
- Wykorzystanie archiwów danych procesowych (logi historyczne)
- Rejestracja i wizualizacja danych procesowych z wykorzystaniem funkcji Trace
- Logowanie danych procesowych
- Obsługa zmiennych tekstowych String

Korzyści dla szkoły ze szkolenia:

1. Podniesienie **zdawalności** egzaminów zawodowych uczniów Pana/Pani szkoły.
2. **Zadowolenie uczniów** z nauki z nauczycielami mającymi większą wiedzę.
3. Zadowoleni **rodzice** uczniów.
4. Zmniejszysz liczbę **dodatkowych egzaminów** poprawkowych.
5. Ograniczenie kosztów szkoleń nauczycieli.
6. Większa liczba nauczycieli będzie mogła uczyć programowania sterowników PLC.

Pewnie się zastanawiasz skąd taki koszt?

1. Dobre szkolenie zawsze kosztuje.
2. Twoją kadrę będzie szkolić doświadczony szkoleniowiec i nauczyciel, który wie jak przekazać skutecznie wiedzę koleżankom i kolegom po fachu. (Więcej informacji o mnie w [Notce biograficznej](#))
3. Twoich nauczycieli będzie szkolić egzaminator OKE z wieloletnim stażem. Jestem egzaminatorem m.in. w takich zawodach jak: mechatronik, technik mechatronik, technik automatyk.
4. Pamiętaj, że szkolenie odbywa się w Twojej szkole i na sprzęcie z Twojej szkoły, stąd muszę do Ciebie dojechać i zapoznać się wstępnie ze sprzętem.
5. Jakbyś chciał wysłać jednego nauczyciela na szkolenie (korporacje) o podobnym zakresie to zapłaciłbyś, od jednego nauczyciela 2500 zł.
6. Przeprowadzone przeze mnie szkolenie będzie dostosowane do potrzeb nauczycieli.

Termin i miejsce szkolenia*:

- online
- stacjonarne w Gdańsku
- u klienta

Czas trwania szkolenia: 16 godzin (1 godz. = 45 min.)

Liczba osób na szkoleniu: od 1 do 12 osób**

Koszt szkolenia: godzina szkolenia od 250 zł***

* Uzależnione od tematu szkolenia oraz jego formy

** Uzależniony jest od wielkości grupy i formy szkolenia. Podano szacunkowe czasy dla szkolenia stacjonarnego dla jednej osoby w siedzibie i na sprzęcie klienta.

*** Podano szacunkowe koszty dla szkolenia online dla jednej osoby.

Oferta ważna do końca września 2024.

Dane kontaktowe

dr inż. Arkadiusz Cimiński

tel.: 604 693 972

email.: arek@wszystkook.com

www: wszystkook.com



Wszystko OK Ewa Mazurek

tel.: 728 731 431, email.: ewa@wszystkook.com, wszystkook.com

NIP: 95 80 06 68 87